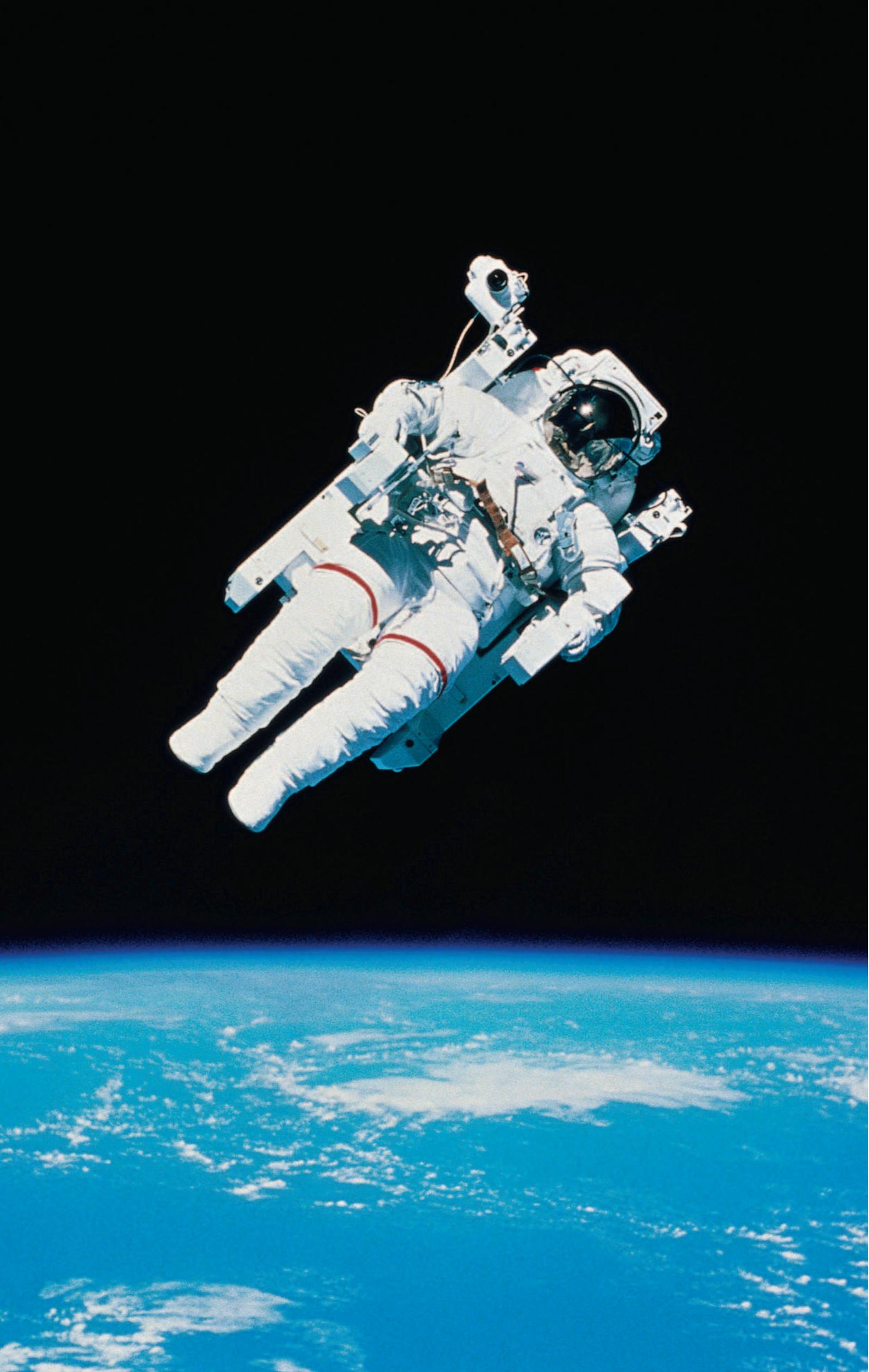


**mipa**<sup>®</sup>

Calidad por encima de todo

**Mipa OC sistema de mezcla**

ACABADO DEL AUTOMOVIL CON ÉXITO



# Sentido de responsabilidad con Mipa OC: Responsable para la Manutención de la tierra planeta azul

La Tierra es el espacio vivo de todos los seres humanos. Pero sus recursos son limitados y el equilibrio del sistema de soporte de todas las criaturas vivas es sensible y frágil.

Por tanto, es importante proteger esta generación y actuar con máxima responsabilidad en el sentido de preservar la Humanidad y su Medio Ambiente. La protección de los recursos naturales de la Tierra le permitirá continuar sirviendo a generaciones venideras como su soporte de vida. El sistema de pintura Mipa OC ha sido desarrollado en conformidad con este principio. Nunca antes fue posible pintar objetos con tan efectiva protección. Simultáneamente se alcanzan niveles de economía de tiempo y consumo de materiales, como también una considerable reducción de emisiones de componentes orgánicos volátiles (COV) y otras sustancias contaminantes, dando como resultado una protección para los usuarios, para las fuentes de energía y para el Medio Ambiente, superior a cualquier otro sistema de pintura convencional. El conjunto de un pequeño número de colores base como la posibilidad de extensión de un sistema de multi-componentes, es un novedosísimo sistema de servicio de color, demostrado por el continuo desenvolvimiento tecnológico del sistema Mipa OC. El sistema de pintura del futuro ya está disponible con Mipa.

**Sistema para el futuro**

**Calidad sin compromiso**

**Humanidad y Naturaleza**

**Más que un simple Alto Sólido**

**Colores con sistema**



## Alta calidad de acabado

## + Bajo consumo de material

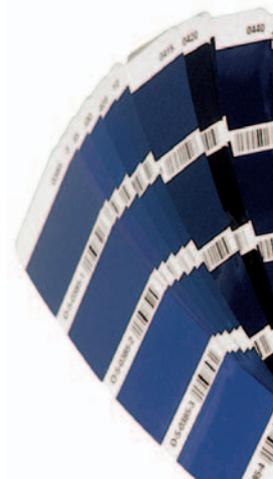
Mipa OC con menos de 25 bases ofrece la posibilidad de una completa cobertura de espectro de colores sólidos. Esto se obtiene sin recurrir a la necesidad de productos adicionales, resultando, por tanto, una inversión mínima en términos de stock.

Los básicos de calidad Altos Sólidos **VOC < 420 gr / l** tienen un porcentaje de pigmentación cerca del 100%, más elevada que los sistemas convencionales. Debido a su alto poder de cubrición, alcanza hasta los colores más complicados, una o una mano y media serán suficientes. Como consecuencia, para el completo repintado de un automóvil de pasajeros, no será necesario más de un litro de tinte, debidamente catalizado, en una proporción 2:1 con un catalizador Mipa 2K. En caso de necesidad se puede añadir un 5% de diluyente Mipa 2K, para ajustar la viscosidad.

El secado progresivo de Mipa OC produce un acabado liso y de brillo perfecto. Tras los primeros 25´ de secado, Mipa OC está seco al tacto, lo que permite una reducción simultánea de ocupación de cabina y del total de energía consumida.

Las superficies pintadas con Mipa OC se muestran extremadamente resistentes a los efectos atmosféricos. La tecnología Altos Sólidos empleada, aliada con la elevada calidad de los pigmentos y otras materias primas obtiene acabados de resistencia superior, sin perder el nivel de gran flexibilidad

## = Altos beneficios





## ... aún mas beneficios

Los colorantes concentrados de la serie **Mipa OC** representan un completo sistema de pintura acrílica de 2K, en calidad Altos Sólidos, utilizando tan sólo 25 bases.

Estos básicos concentrados de **Mipa OC** contienen una segunda y no menos importante función. Combinados con diferentes resinas incoloras, forman la base de varias series de tintes. Cada una de estas resinas crea un sistema de pintura diferente apropiado para acabados específicos, manteniendo la misma fidelidad de color. Así, cualquier color podrá ser producido en acrílico 2K con un menor porcentaje de sólidos, lo que representará una considerable reducción de precios; pudiendo ser transformada en tinta bicapa. Poliuretanos, sintéticos, nitrocelulósicos y acrílicos en spray, constituyen posibilidades alcanzables mediante el empleo de sus respectivas resinas.

La selección de cada una de estas calidades dependerá solamente del fin a que se destina o del precio más ajustado para cada situación. El volumen de cada resina está debidamente calculado en las formulaciones computerizadas.

Sistema para el futuro





# Un camino mas rapido para el futuro



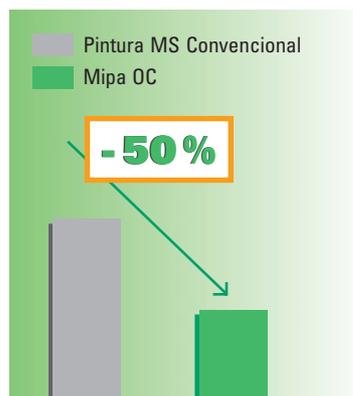
El sistema de pintura **Mipa OC** ofrece la más elevada tecnología en el repintado del automóvil. Es un proceso fácil y eficaz para todos los usuarios. Así numerosas ventajas hablan por sí solas:

- completa cobertura de espectro de colores por un innovador catálogo.
- excelente precisión de colores en relación con los catálogos, bien en exactitud como ajustes de variantes de colores más antiguos.
- sistema de colorantes rápidos de aplicar, garantía de alta calidad
- óptimo cuerpo y brillo
- superior poder de cubrición, incluso añadiendo cualquier resina
- secantes rápidos
- alta resistencia y dureza
- significativa reducción en emisión de disolventes para beneficio de los usuarios y del Medio Ambiente.

Esta elevada calidad produce también beneficios positivos a nivel financiero:

- ahorro superior al 50% en la utilización de materiales
- adición de cantidades mínimas de diluyente.
- significativa economía de tiempo, tanto en aplicación como en secado.
- actualizaciones constantes del programa de color, con óptima precisión
- stocks reducidos, rápida sustitución de producto.
- constante aumento en penetración de mercado, debido a la posibilidad de ofrecer series de bajo precio o series para una industria con una gran cobertura de espectro de colores sólidos.

50% de ahorro con el sistema Mipa OC en relación al uso de un sistema convencional MS.



Calidad sin compromiso

**Utilice Mipa OC hoy y evite tener mañana un sistema ultrapasado.**





# La humanidad y la naturaleza necesitan protección!

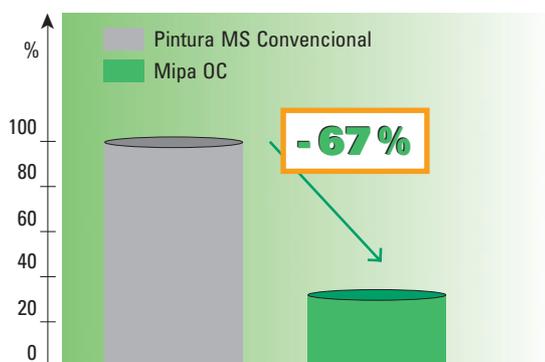
El constante aumento de la población mundial, como el índice de industrialización son amenazas para el soporte natural de la vida en la Tierra. En esta conformidad, la mayoría de los países del Mundo civilizado crean leyes implementadas estrictamente vocacionadas a la protección del Medio Ambiente, englobando naturalmente los productores y usuarios de los tintes, insistiendo en la reducción de materiales contaminantes.

El sistema Mipa OC contiene significativamente menos disolventes y otros materiales contaminantes de lo establecido en la legislación. Con un "COV" menor de 420 gr/l, está perfectamente encuadrado, tanto por la nueva Ley Standard Europea como la abierta legislación de California "SCAQMD Los Angeles Regla 1151". El excelente poder de cubrición permite reducir el número de manos, lo que ayudado por la virtual ausencia de diluyente minimiza la emisión de contaminantes/solventes. Todos los colorantes están libres de plomo, exentos de hidrocarbonatos aromáticos, metales pesados o aditivos de silicona.

La correcta aplicación de este sistema y rápido período de secado inherente posibilitan una considerable reducción de energía de cabina de pintura. En este área,

Mipa OC presta un alto servicio para la protección del Medio Ambiente, ofreciendo simultáneamente alta rentabilidad a todos sus usuarios, expandidos por todo el Mundo.

**< 420**  
g/Liter VOC



Utilizando el sistema Mipa OC reducirá en un 33% la cantidad de emisiones VOC.

Humanidad y Naturaleza

# La aplicación de tintes el universo de los colores sólidos

Los colorantes concentrados del sistema Mipa OC en calidad Altos Sólidos (COV < 420 gr/l) sin la adición de resina resulta un tinte 2K de calidad superior. Con todo, el sistema Mipa OC forma también la **base para un sistema Multi-componente.**

Juntando las diferentes resinas de Mipa,

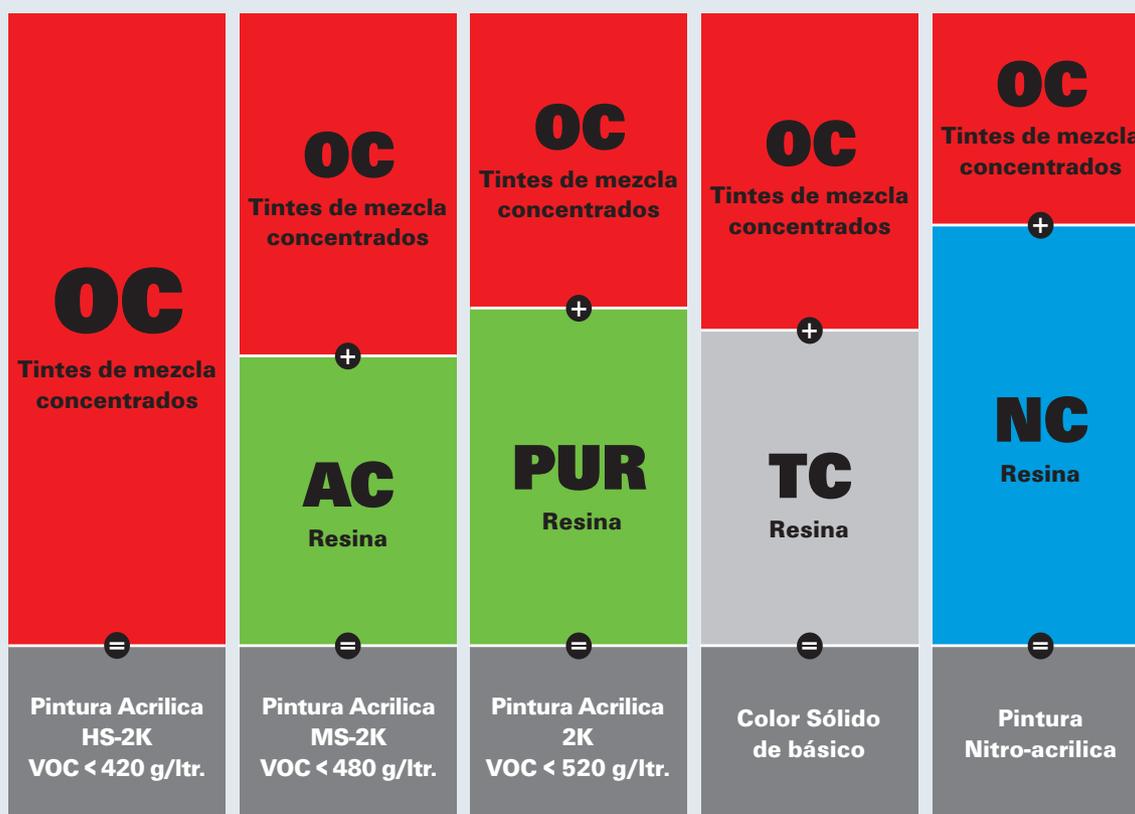
**la calidad, la estructura física y el precio**

del tinte pueden ser alterados y ajustados a las necesidades técnicas y económicas exigidas.

Con la adición de cualquiera de las resinas se dispone de un nuevo sistema diferente, pero con el mismo servicio de color a su disposición.

## Más variedad y flexibilidad utilizando las resinas de Mipa:

Con los tintes concentrados de Mipa OC se pueden alcanzar diferentes calidades añadiendo las resinas de Mipa - de acuerdo con las necesidades del usuario.





**Las resinas de Mipa agrandan las posibilidades del uso del sistema de mezclas Mipa OC.**

Así, utilizando las resinas Mipa AC y PUR se obtienen dos tipos de tintes acrílicos 2K, de calidad Medios Sólidos de excelente productividad con COV de 480 gr/l y 520 gr/l

respectivamente, para la pintura de automóviles de pasajeros y vehículos comerciales.

Utilizando la resina Mipa BC (TC) se transforman colores lisos en base fosca. Con el empleo de las resinas AP, NC y KH se consiguen un conjunto de tintes acrílicos, nitro o sintéticos para la pintura de vehículos o máquinas. Además de estos, distintas resinas

están disponibles para diversas aplicaciones industriales.

La utilización de las resinas es meramente opcional. Para usted y sus clientes existe una absoluta flexibilidad en la selección del producto emplear para el efecto o causa que se pretenda. El volumen a utilizar de estas resinas está debidamente ecuacionado en las fórmulas del programa de colores. Lo mismo se aplica a otros agentes matizantes.

De esta forma la multi-flexibilidad de Mipa OC ofrece la posibilidad de juntar o reducir sistemas para alcanzar los fines pretendidos.

Cada resina Mipa con cualquier otro producto, ofrece un nuevo sistema como se representa en el conjunto.

**La aplicación de tintes, el universo de los colores sólidos.**



**Más que un simple Altos Sólidos**



# El camino correcto para el color exacto

Encontrar un tono de color en el campo del acabado de las reparaciones del automóvil, se vuelve cosa del pasado. Un "Triángulo Mágico" del que los usuarios de sistemas de mezclas no conseguían escapar. Códigos de color de marcas, catálogos de color y formulaciones raramente eran concordantes porque las pinturas se alteraban simultáneamente debido a las condiciones climáticas y a la existencia de demasiadas variantes del mismo color en el mercado. Para poder controlar mejor la creciente cantidad de posibles diferencias, los fabricantes y usuarios tenían que ayudarse con un vasto número de muestras adicionales

y catálogos de alternativas paralelo a su catálogo principal. Mipa Color System ofrece una solución y disuelve este "Triángulo Diabólico" garantizando una perfecta procuración del color. Los tonos de color del muestrario no se encuentran ordenados por las marcas de color del automóvil, sino por el grupo de color. Las diferencias entre los diversos tonos de colores muchas veces no se perciben por la capacidad de visión humana. Los colores están escalonados según el siguiente esquema:

**0 - 3 - 0005 - 2**

**0 - 3 - 0005 - 2**

Sistema de color

Grupo de color

Nº de página del grupo de color

Posición del color en la página



Los usuarios tienen ahora la posibilidad de seguir varios caminos para alcanzar el color correcto:

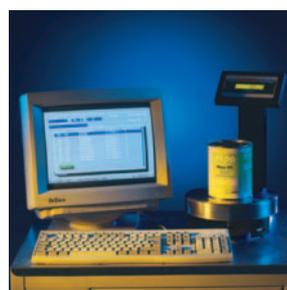
1

1) El color de un automóvil puede ser fácilmente comparado con los colores del catálogo, debido a su disposición por grupo de color. Una vez encontrado el color correcto, el código de Mipa (ej: O-4-0100-1) es transmitido al ordenador por el teclado o por la lectura a través del código de barras. Este es el proceso para encontrar la fórmula adecuada, previamente seleccionado el color respectivo.



2

2) Las fórmulas pueden también ser encontradas a través de dos códigos de origen (ej: VWL 90E) o por sus nombres (ej: Blanco Diamante). Una o más fórmulas serán indicadas por el ordenador, pero para tener la absoluta certeza de la selección, previamente se debe comparar la pastilla del catálogo con el color del coche a reparar. Entonces, sólo se deberá elegir una opción de una de las diferentes alternativas presentadas.



3

3) A través del empleo de un espectro-fotómetro portátil, un color podrá ser descodificado directamente desde el coche. El código de Mipa correspondiente y su respectiva formulación se encontrarán fácilmente en el ordenador. Así, se evitarán errores humanos.



Mipa garantiza la correspondencia entre las formulaciones de Mipa OC y los respectivos colores del catálogo Mipa Colour-System. El único trabajo del usuario será encontrar esa correspondencia. Debido a la innovadora disposición del catálogo, por grupo de color, los usuarios, incluso entre actualizaciones, pueden encontrar fácilmente tonalidades totalmente nuevas o absolutamente exóticas. Paralelamente, Mipa Colour-System está siempre actualizado, permitiendo simultáneamente una considerable reducción de tiempo en la selección del color y en el riesgo de eventuales reclamaciones.



**mipa**<sup>®</sup>

**MIPA AG**

Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach  
Tel. ++49-8703-922-0 · Fax ++49-8703-922-100  
E-Mail: Mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Colaborador de MIPA: